

Fiche technique

Type machine:	Centre de tournage et d'usinage
Fabrication:	NILES-SIMMONS
Modèle:	N30 M-2500
Année de construction:	2007
Commande:	SIEMENS 840 D
Pays d'origine:	Allemagne
Délai de livraison:	Immédiat
Frais:	à partir d'usine



Description technique

Valeur

Plage de travail

Longueur de rotation nominale :	2.500 mm
Ø de rotation :	
• au-dessus du chariot-lit :	750 mm
• au-dessus du banc :	780 mm
• Hauteur de travail :	1.300 mm

Broche porte-pièce

Tête de broche selon DIN 55026 : A 11	
Alésage traversant :	123 mm
Diamètre dans le palier avant :	200 mm
Arrêt orienté de la broche :	0-359 degrés

Axe C

• Plage de vitesse de rotation :	0,1 - 30 1/min
• Résolution du système de mesure :	0,001 degré
• Couple max. sur la broche tournante (60 % ED) :	930 Nm
• Couple de maintien :	3.000 Nm
• Précision de positionnement :	0,005 degré

Chariot longitudinal/chariot transversal/entraînement d'avance

Système de mesure

- plan axe X : linéaire, absolu
- longitudinal axe Z : linéaire, absolu

Courses du chariot

- plan axe X (tête d'outil universelle) : 720 mm
- longitudinal axe Z : 3.072 / 4.072 mm

Contre-poupée

positionnée par le chariot de banc, bloquée hydrauliquement

Fourreau à commande hydraulique, contrôle de la course et de la pression

- Diamètre du fourreau : 150 mm
- Course du fourreau : 160 mm
- Cône intérieur : MK 5
- Force axiale, réglable manuellement : 4-25 kN
- Vitesse de déplacement fourreau/contre-pointe : 8/12 m/min
- Réglage en hauteur de la pointe du fourreau : +/- 0,15 mm

Tête d'outil universelle de tournage, perçage, fraisage

Broche porte-outil

- Diamètre dans le palier avant : 110 mm
- Interface pour têtes d'outils : HSK100A
- Force de coupe principale avec broche WZ serrée : 15 kN
- Force de coupe principale avec broche WZ rotative : 6 kN
- Puissance à 100 % / 60 % / 40 % ED : 29 / 33 / 37,5 kW
- Vitesse de rotation à la broche (vitesse nominale 862 min⁻¹) : 0 - 4.000 min⁻¹
- Couple max. à 100 % / 60 % / 40 % ED : 305 / 347 / 395 Nm

Axe Y

- Système de mesure : linéaire
- Plage de déplacement : -165 à +300 mm
- Avance rapide : 12 m/min
- Plage d'avance : 0,1 - 12.000 mm/min

Axe B

- Plage de pivotement, par rapport à la position 0 verticale : -105 à +95 degrés
- Avance rapide : 180 degrés/s
- Résolution : 0,001 degré
- Positionnement : -105 à +95 degrés
- Couple de maintien autour de l'axe B bloqué : 4.000 Nm
- Couple de maintien autour de l'axe B comme axe NC : 800 Nm
- Couple de maintien autour de la broche de fraisage bloquée : 1.000 Nm
- Force de serrage HSK 100A / Capto C6 : 75 kN

Accessoires :

Magasin d'outils nb. 48

Convoyeur à copeaux

Installation de refroidissement en retour